

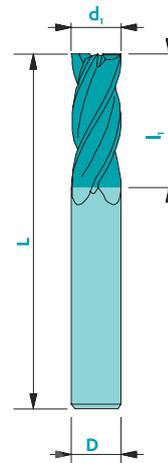
Fresa di superfinitura

1620F

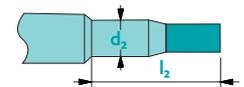
Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	100	-	-	Tisi (BQ)
Chisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	60	-	-	Tisi (BQ)

Tolleranze $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01 $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

non adatto - adatto molto adatto



A richiesta



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prezzo
					Tisi (BQ)*
1620Fd2.00BQ	2.0	4	6	51	
1620Fd3.00BQ	3.0	6	6	51	
1620Fd4.00BQ	4.0	8	6	51	
1620Fd5.00BQ	5.0	10	6	51	
1620Fd6.00BQ	6.0	12	6	51	
1620Fd8.00BQ	8.0	16	8	61	
1620Fd10.00BQ	10.0	20	10	72	
1620Fd12.00BQ	12.0	24	12	83	

*Prezzi per rivestimenti: contattateci!
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile rivestimento (vedi pagina 300)

Z4



λ
35-40°

γ
8°

CARB



$ae=0.05-0.10$
 $ap=2.0 \times d_1$