

# Fresa EXPERT per inox - angolo smussato

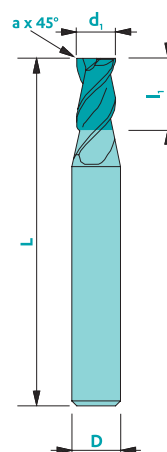


## 3010

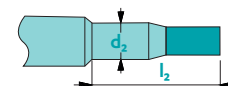
Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acciaio inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	-	-	-	-	-
Titanio	-	-	-	-	-

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze  $d_f \leq 1 \text{ mm}$  ▶ 0/-0.01  
 $d_f > 1 \text{ mm}$  ▶ 0/-0.02  
 $d_f = D$  ▶  $d_f: e8$   
 D: h5



A richiesta



Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L	a	Z	Senza rivesti.	Trio*
3010d0.50	0.5	0.75	6	57	0.02	2	▲	▲
3010d0.60	0.6	0.90	6	57	0.02	2	▲	▲
3010d0.70	0.7	1.05	6	57	0.02	2	▲	▲
3010d0.80	0.8	1.20	6	57	0.03	2	▲	▲
3010d0.90	0.9	1.35	6	57	0.03	2	▲	▲
3010d1.00	1.0	1.50	6	57	0.03	2	▲	▲
3010d1.50	1.5	2.30	6	57	0.03	2	▲	▲
3010d2.00	2.0	3.00	6	57	0.03	3	▲	▲
3010d2.50	2.5	3.80	6	57	0.05	3	▲	▲
3010d3.00	3.0	4.50	6	57	0.06	3	▲	▲
3010d4.00	4.0	6.00	6	57	0.06	3	▲	▲
3010d5.00	5.0	8.00	6	57	0.08	3	▲	▲
3010d6.00	6.0	9.00	8	63	0.08	3	▲	▲
3010d8.00	8.0	12.00	10	72	0.10	3	▲	▲
3010d10.00	10.0	15.00	10	72	0.10	4	▲	▲
3010d12.00	12.0	18.00	12	83	0.15	4	▲	▲

\*Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!  
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)

45°  
0.02-0.15

Z2-4



$\lambda$   
42°

$\gamma$   
14°

CARB



$ap=0.8xd_1$

$ae=0.04xd_1$   
 $ap=1xd_1$