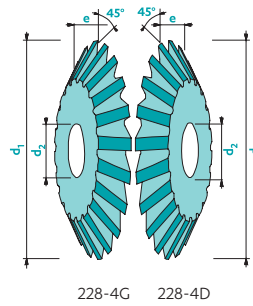


Fresa circolare conica 45° - 1 taglio

228-4

Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	64	96	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	40	72	□	■	Tisi (BQ)
Rame	160	240	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	160	240	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	320	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	120	240	□	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	16	32	□	■	Trio (PO)
Titanio	32	48	■	■	Rico (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■



Tolleranze e: +/-0.01
 d₂: H5

Taglio destro: 228-4D / Taglio sinistro: 228-4G

Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z	Rivestimento	
					Senza r.	Trio*
228-4Dd20e2.0Z## / 228-4Gd20e2.0Z##	20	2.0	5	20-30	▲	▲
228-4Dd20e2.5Z## / 228-4Gd20e2.5Z##	20	2.5	5	20-30	▲	▲
228-4Dd20e3.0Z## / 228-4Gd20e3.0Z##	20	3.0	5	20-30	▲	▲
228-4Dd30e2.0Z## / 228-4Gd30e2.0Z##	30	2.0	8	30-40	▲	▲
228-4Dd30e2.5Z## / 228-4Gd30e2.5Z##	30	2.5	8	30-40	▲	▲
228-4Dd30e3.0Z## / 228-4Gd30e3.0Z##	30	3.0	8	30-40	▲	▲
228-4Dd30e4.0Z## / 228-4Gd30e4.0Z##	30	4.0	8	30-40	▲	▲
228-4Dd30e5.0Z## / 228-4Gd30e5.0Z##	30	5.0	8	30-40	▲	▲
228-4Dd30e6.0Z## / 228-4Gd30e6.0Z##	30	6.0	8	30-40	▲	▲
228-4Dd40e2.0Z## / 228-4Gd40e2.0Z##	40	2.0	10	40-50	▲	▲
228-4Dd40e3.0Z## / 228-4Gd40e3.0Z##	40	3.0	10	40-50	▲	▲
228-4Dd40e4.0Z## / 228-4Gd40e4.0Z##	40	4.0	10	40-50	▲	▲
228-4Dd40e5.0Z## / 228-4Gd40e5.0Z##	40	5.0	10	40-50	▲	▲
228-4Dd40e6.0Z## / 228-4Gd40e6.0Z##	40	6.0	10	30-40	▲	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!
 Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo.

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z
20-50

λ
0°

CARB