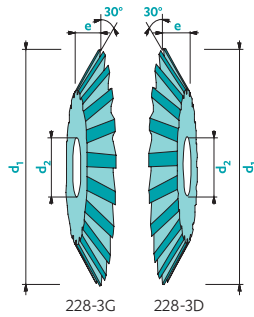


Fresa circolare conica - 1 taglio - 30°



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	64	96	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	48	80	□	■	Tisi (BQ)
Ghisa	40	72	□	■	Tisi (BQ)
Rame	160	240	□	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	160	240	■	□	Solo (DA)
Alluminio	200	320	□	■	Solo (DA)
Oro - argento	120	240	□	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Superleghe	16	32	□	■	Trio (PO)
Titanio	32	48	■	■	Rico (ZB)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze e: +/-0.01
d₂: H5

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)



Z
20-50



λ
0°

CARB

Taglio destro: 228-3D / Taglio sinistro: 228-3G

Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z	Rivestimento	
					Senza r.	Trio*
228-3Dd20e2.0 / 228-3Cd20e2.0	20	2.0	5	20	▲	▲
228-3Dd20e2.5 / 228-3Cd20e2.5	20	2.5	5	20	▲	▲
228-3Dd20e3.0 / 228-3Cd20e3.0	20	3.0	5	20	▲	▲
228-3Dd30e2.0 / 228-3Cd30e2.0	30	2.0	8	30	▲	▲
228-3Dd30e2.5 / 228-3Cd30e2.5	30	2.5	8	30	▲	▲
228-3Dd30e3.0 / 228-3Cd30e3.0	30	3.0	8	30	▲	▲
228-3Dd40e2.0 / 228-3Cd40e2.0	40	2.0	10	40	▲	▲
228-3Dd40e2.5 / 228-3Cd40e2.5	40	2.5	10	40	▲	▲
228-3Dd40e3.0 / 228-3Cd40e3.0	40	3.0	10	40	▲	▲
228-3Dd50e2.0 / 228-3Cd50e2.0	50	2.0	13	50	▲	▲
228-3Dd50e2.5 / 228-3Cd50e2.5	50	2.5	13	50	▲	▲
228-3Dd50e3.0 / 228-3Cd50e3.0	50	3.0	13	50	▲	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!
Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo.