

**FRESA EXPERT INOX Z4 con canali
di raffreddamento interni**
REF 1620H



**Prestazioni e qualità di lavorazione
eccezionali negli acciai inossidabili**



1620H

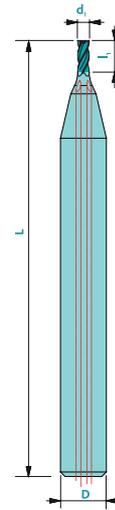
Fresa EXPERT inox Z4 con canali di raffreddamento interni



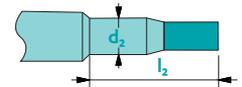
Materiale	Vc non rivestito [m/min]	Vc rivestito [m/min]	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	180	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio > 700 N/mm ²	-	160	-	■	Tisi (BQ)
Acciaio inox	-	200	-	■	Tisi (BQ)
Ghisa	-	200	-	■	Tisi (BQ)
Rame	-	250	-	■	Solo (DA)
Ottone - Bronzo	-	190	-	□	Solo (DA)
Alluminio	-	350	-	■	Solo (DA)
Oro - argento	-	180	-	■	Solo (DA)
Platino - Palladio	-	60	-	□	Solo (DA)
Superleghe	-	100	-	■	Trio (PO)
Titanio	60	100	□	■	Tisi (BN)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze	$d_1 \leq 1 \text{ mm}$	▶ 0/-0.01	D: h5
	$d_1 > 1 \text{ mm}$	▶ 0/-0.02	L: +0.5
	$d_1 = D$	▶ $d_1: e8$	$L_1: +0.1/0$



A richiesta



Art. n°	d_1	L_1	λ	D	L
1620Hd1.00	1.0	2	0.02	4	38
1620Hd1.50	1.5	3	0.02	6	50
1620Hd2.00	2.0	4	0.02	6	50
1620Hd2.50	2.5	5	0.02	6	50
1620Hd3.00	3.0	6	0.02	6	50
1620Hd3.50	3.5	7	0.03	6	50
1620Hd4.00	4.0	8	0.03	6	50
1620Hd5.00	5.0	10	0.04	6	50
1620Hd6.00	6.0	12	0.05	6	50
1620Hd8.00	8.0	16	0.05	8	61
1620Hd10.00	10.0	20	0.05	10	72
1620Hd12.00	12.0	24	0.05	12	83

* Prezzi per rivestimenti: contattateci!
Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento



λ
36-39°

γ
8°

CARB



$$ap = 0.25 \times d_1$$

$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

Opzione: piatto Weldon

