

Foret hélicoïdal à lubrification interne

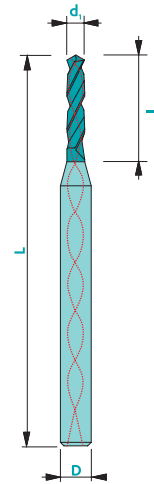


344H

Matière	Vc non rev. [m/min]	Vc rev. [m/min]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	70	80	□	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Acier inox	20	40	□	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Cuivre	100	130	□	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	80	120	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	□	■	Solo (DA)
Or - Argent	80	100	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	20	-	□	Solo (DA)
Superalliages	-	25	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	□	■	Rico (ZB)

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances d₁: -0.002/-0.004
D: h5



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Prix brut
344Hd0.70	0.70	6.0	3	38	
344Hd0.75	0.75	6.0	3	38	
344Hd0.80	0.80	6.0	3	38	
344Hd0.85	0.85	6.0	3	38	
344Hd0.90	0.90	6.0	3	38	
344Hd0.95	0.95	6.0	3	38	
344Hd1.00	1.00	8.0	3	38	
344Hd1.10	1.10	8.0	3	38	
344Hd1.20	1.20	8.0	3	38	
344Hd1.25	1.25	8.0	3	38	
344Hd1.30	1.30	8.0	3	38	
344Hd1.40	1.40	8.0	3	38	
344Hd1.50	1.50	12.0	3	38	
344Hd1.60	1.60	12.0	3	38	
344Hd1.70	1.70	12.0	3	38	
344Hd1.75	1.75	12.0	3	38	
344Hd1.80	1.80	12.0	3	38	
344Hd1.90	1.90	12.0	3	38	
344Hd2.00	2.00	12.0	3	38	
344Hd2.10	2.10	12.0	3	38	
344Hd2.20	2.20	12.0	3	38	
344Hd2.30	2.30	12.0	3	38	
344Hd2.40	2.40	12.0	3	38	
344Hd2.50	2.50	12.0	3	38	
344Hd2.60	2.60	12.0	3	38	
344Hd2.70	2.70	12.0	3	38	
344Hd2.80	2.80	12.0	3	38	
344Hd2.90	2.90	12.0	3	38	
344Hd3.00	3.00	12.0	3	38	

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)



118°

Z2



CARB



* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.