

Fraise EXPERT inox Z3

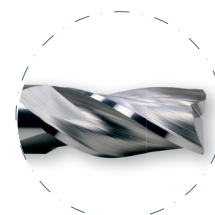
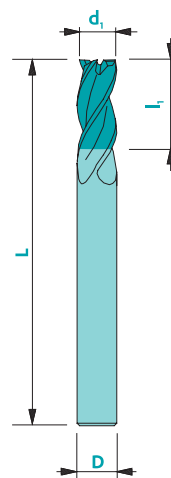


1621

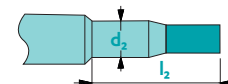
Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	100	130	-	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	-	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	-	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	-	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	-	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	-	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	-	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superaliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	-	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ D: h5
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1; e8$



Sur demande



Art. n°	d ₁	l ₁	a	D	L		
						Brut	Trio*
1621d1.00	1.0	2	0.02	6	51	▲	▲
1621d1.50	1.5	3	0.02	6	51	▲	▲
1621d2.00	2.0	4	0.02	6	51	▲	▲
1621d2.50	2.5	5	0.02	6	51	▲	▲
1621d3.00	3.0	6	0.02	6	51	▲	▲
1621d3.50	3.5	7	0.03	6	51	▲	▲
1621d4.00	4.0	8	0.03	6	51	▲	▲
1621d5.00	5.0	10	0.04	6	51	▲	▲
1621d6.00	6.0	12	0.05	6	51	▲	▲
1621d8.00	8.0	16	0.05	8	61	▲	▲
1621d10.00	10.0	20	0.05	10	72	▲	▲
1621d12.00	12.0	24	0.05	12	83	▲	▲
1621d14.00	14.0	28	0.06	14	83	▲	▲
1621d16.00	16.0	32	0.06	16	92	▲	▲

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)



λ
27-33°

γ
8°

CARB



ap=1xd₁



ae=1xd₁
ap=2.0xd₁

Option : Plat Weldon

