

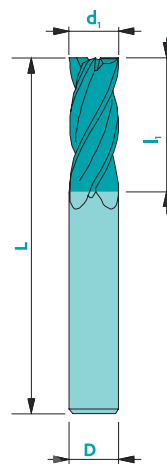
Fraise de super finition

1620F

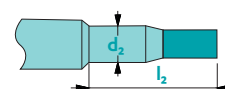
Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	100	-	-	Tisi (BQ)
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Titane	-	60	-	-	Tisi (BQ)

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01 $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

pas adapté - adapté très adapté



Sur demande



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prix Tisi (BQ)*
1620Fd2.00BQ	2.0	4	6	51	
1620Fd3.00BQ	3.0	6	6	51	
1620Fd4.00BQ	4.0	8	6	51	
1620Fd5.00BQ	5.0	10	6	51	
1620Fd6.00BQ	6.0	12	6	51	
1620Fd8.00BQ	8.0	16	8	61	
1620Fd10.00BQ	10.0	20	10	72	
1620Fd12.00BQ	12.0	24	12	83	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible revêtu uniquement (voir page 300)

Z4



λ
35-40°

γ
8°

CARB



$ae=0.05-0.10$
 $ap=2.0 \times d_1$