

Ref **370** / **374** :

# EXPERT BOHRER

inox



Welweit erfolgreich getestet !



> 7'000 Bohrungen

Dicke: 8 mm / Ø 1.85 /inox 904L



> 65'000 Bohrungen

Dicke: 4 mm / Ø 1.10 /inox 316L



> 45'000 Bohrungen

Dicke: 3 mm / Ø 2.50 /inox 410

Erhältlich mit oder ohne Kühlkanälen

# Vergleichsprüfung

- Geteste Werkzeuge : Bohrer 370 Ø1.85 x 12 mm / Standard Bohrer Ø1.85 x 12 mm
- Werkstück Material : Inox 904L et 316L
- Dicke : 8 mm
- Durchgehende Bohrungen



## Schnittbedingungen

$V_c =$  30 m/min  
 $f =$  0.04 mm  
 $n =$  5164 /min  
 $V_f =$  200 mm/min  
 Vorschubunterbrechung = 0.37 mm

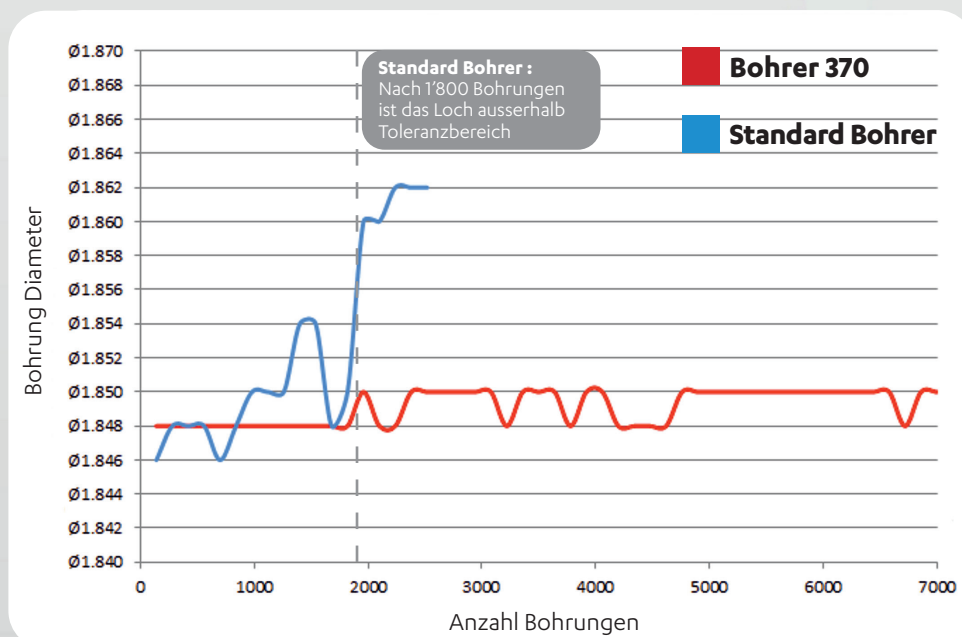
Schneidöl

## Lebensdauer Kriterien

- Werkzeugbruch
- Ø ausserhalb Toleranzbereich :  $\pm 0.01$  mm
- Konisches Loch max 0.01
- Übermässiges Grat
- Positionsbestimmung des Bohrungen :  $\pm 0.01$  mm

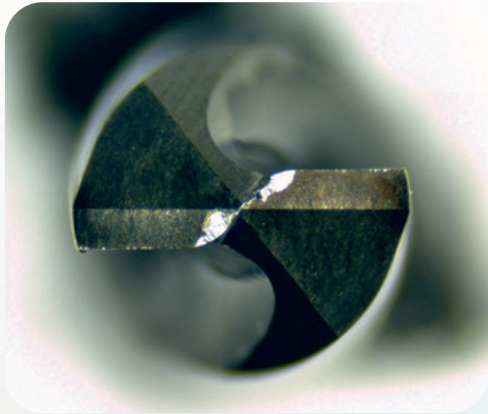
## Resultate :

<b>Bohrung mit ref. 370</b>	- Weniger Grat	- Kurze Späne
	- Präzisere Bohrungen	- Saubere Bohrungen



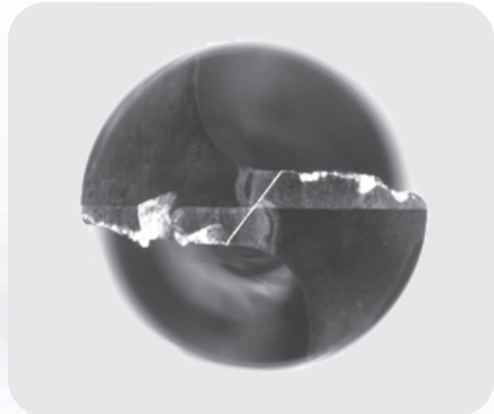


## Bohrer 370



> 7'000 Bohrungen

## Standard Bohrer

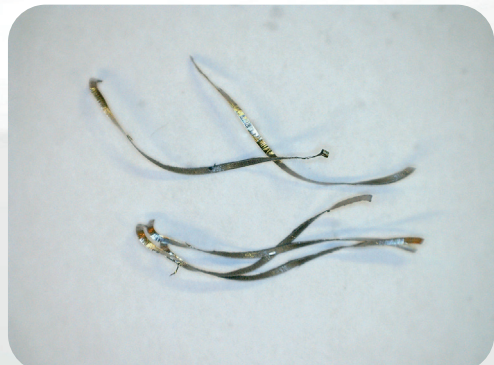


1'800 Bohrungen

### Späne Analyse

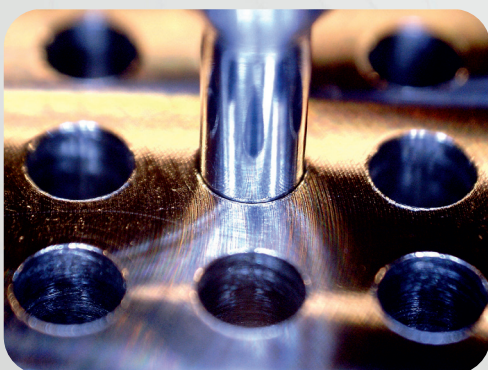


- Zersplitterung der Späne
- Keine Späne um den Werkzeugschaft aufgewickelt

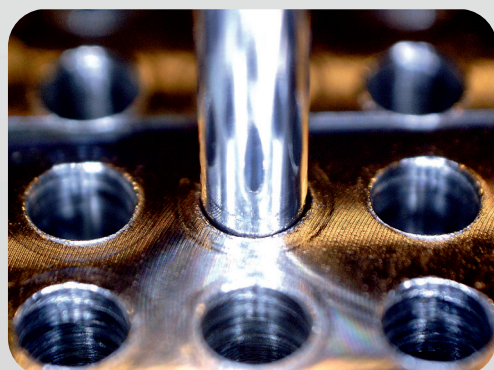


- Lange Späne
- Bilden eine Anhäufung von Späne auf den Werkzeugschaft

### Bohrungen Geometrie Vergleich



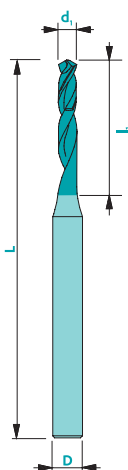
- Wenige Konizität
- Saubere Bohrungen
- Wenige Grat



- Erhöhte Konizität
- Mehr Grat
- Bohrungen markiert

370

# EXPERT Bohrer - Inox



Ø Bohrer	f [mm/tour]	Vc [m/min]	Entspannvorgang
Ø 0.50 - Ø 0.70	0.01 / 0.015	25	1/3xØ
Ø 0.71 - Ø 0.99	0.015 / 0.02	25	1/3xØ
Ø 1.00 - Ø 1.50	0.02 / 0.03	30	1/3xØ
Ø 1.50 - Ø 2.00	0.03 / 0.04	30	1/3xØ
Ø 2.00 - Ø 3.00	0.045 / 0.055	30	1/3xØ

Vorzentrierung mit Anbohrer Ref. 337-2 empfohlen für Durchmesser < 1.00 mm

Toleranzen  $d_1$ : -0.002/-0.004  $D$ : h5  
 $l_1$ : 0.1/-0

NEMO beschichtet



135°

Z2



λ  
Variable

CARB

Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L
---------	-------	-------	---	---

370d0.50NM	0.50	4	3	38
370d0.51NM	0.51	4	3	38
370d0.52NM	0.52	4	3	38
370d0.53NM	0.53	4	3	38
370d0.54NM	0.54	4	3	38
370d0.55NM	0.55	4	3	38
370d0.56NM	0.56	4	3	38
370d0.57NM	0.57	4	3	38
370d0.58NM	0.58	4	3	38
370d0.59NM	0.59	4	3	38
370d0.60NM	0.60	5	3	38
370d0.61NM	0.61	5	3	38
370d0.62NM	0.62	5	3	38
370d0.63NM	0.63	5	3	38
370d0.64NM	0.64	5	3	38
370d0.65NM	0.65	5	3	38
370d0.66NM	0.66	5	3	38
370d0.67NM	0.67	5	3	38
370d0.68NM	0.68	5	3	38
370d0.69NM	0.69	5	3	38
370d0.70NM	0.70	5	3	38
370d0.71NM	0.71	5	3	38
370d0.72NM	0.72	5	3	38
370d0.73NM	0.73	5	3	38
370d0.74NM	0.74	5	3	38
370d0.75NM	0.75	5	3	38
370d0.76NM	0.76	5	3	38
370d0.77NM	0.77	5	3	38
370d0.78NM	0.78	5	3	38

Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L
---------	-------	-------	---	---

370d0.79NM	0.79	5	3	38
370d0.80NM	0.80	6	3	38
370d0.81NM	0.81	6	3	38
370d0.82NM	0.82	6	3	38
370d0.83NM	0.83	6	3	38
370d0.84NM	0.84	6	3	38
370d0.85NM	0.85	6	3	38
370d0.86NM	0.86	6	3	38
370d0.87NM	0.87	6	3	38
370d0.88NM	0.88	6	3	38
370d0.89NM	0.89	6	3	38
370d0.90NM	0.90	6	3	38
370d0.91NM	0.91	8	3	38
370d0.92NM	0.92	8	3	38
370d0.93NM	0.93	8	3	38
370d0.94NM	0.94	8	3	38
370d0.95NM	0.95	8	3	38
370d0.96NM	0.96	8	3	38
370d0.97NM	0.97	8	3	38
370d0.98NM	0.98	8	3	38
370d0.99NM	0.99	8	3	38
370d1.00NM	1.00	8	3	38
370d1.01NM	1.01	8	3	38
370d1.02NM	1.02	8	3	38
370d1.03NM	1.03	8	3	38
370d1.04NM	1.04	8	3	38
370d1.05NM	1.05	8	3	38
370d1.06NM	1.06	8	3	38
370d1.07NM	1.07	8	3	38



LOUIS BELET

swiss made

# EXPERT Bohrer für Nichtrostende Stähle



**370**

Folge

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L
370d1.08NM	1.08	8	3	38
370d1.09NM	1.09	8	3	38
370d1.10NM	1.10	8	3	38
370d1.11NM	1.11	8	3	38
370d1.12NM	1.12	8	3	38
370d1.13NM	1.13	8	3	38
370d1.14NM	1.14	8	3	38
370d1.15NM	1.15	8	3	38
370d1.16NM	1.16	8	3	38
370d1.17NM	1.17	8	3	38
370d1.18NM	1.18	8	3	38
370d1.19NM	1.19	8	3	38
370d1.20NM	1.20	8	3	38
370d1.21NM	1.21	8	3	38
370d1.22NM	1.22	8	3	38
370d1.23NM	1.23	8	3	38
370d1.24NM	1.24	8	3	38
370d1.25NM	1.25	8	3	38
370d1.26NM	1.26	8	3	38
370d1.27NM	1.27	8	3	38
370d1.28NM	1.28	8	3	38
370d1.29NM	1.29	8	3	38
370d1.30NM	1.30	8	3	38
370d1.31NM	1.31	8	3	38
370d1.32NM	1.32	8	3	38
370d1.33NM	1.33	8	3	38
370d1.34NM	1.34	8	3	38
370d1.35NM	1.35	8	3	38
370d1.36NM	1.36	8	3	38
370d1.37NM	1.37	8	3	38
370d1.38NM	1.38	8	3	38
370d1.39NM	1.39	8	3	38
370d1.40NM	1.40	8	3	38
370d1.41NM	1.41	8	3	38
370d1.42NM	1.42	8	3	38
370d1.43NM	1.43	8	3	38
370d1.44NM	1.44	8	3	38
370d1.45NM	1.45	8	3	38
370d1.46NM	1.46	8	3	38
370d1.47NM	1.47	8	3	38
370d1.48NM	1.48	8	3	38
370d1.49NM	1.49	8	3	38
370d1.50NM	1.50	10	3	38
370d1.55NM	1.55	10	3	38
370d1.60NM	1.60	10	3	38

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L
370d1.65NM	1.65	10	3	38
370d1.70NM	1.70	12	3	38
370d1.75NM	1.75	12	3	38
370d1.80NM	1.80	12	3	38
370d1.85NM	1.85	12	3	38
370d1.90NM	1.90	12	3	38
370d1.95NM	1.95	12	3	38
370d2.00NM	2.00	12	3	38
370d2.05NM	2.05	12	3	38
370d2.10NM	2.10	12	3	38
370d2.15NM	2.15	12	3	38
370d2.20NM	2.20	12	3	38
370d2.25NM	2.25	12	3	38
370d2.30NM	2.30	12	3	38
370d2.35NM	2.35	12	3	38
370d2.40NM	2.40	12	3	38
370d2.45NM	2.45	12	3	38
370d2.50NM	2.50	12	3	38
370d2.60NM	2.60	12	3	38
370d2.70NM	2.70	12	3	38
370d2.80NM	2.80	12	3	38
370d2.90NM	2.90	12	3	38
370d3.00NM	3.00	12	3	38



NEMO beschichtet



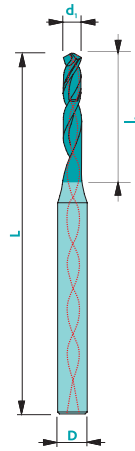
135°

Z2



Variable

CARB



Ø Bohrer	f [mm/tour]	Vc [m/min]	Entspannvorgang
Ø 0.70 - Ø 0.99	0.015 / 0.025	45	2xØ
Ø 1.00 - Ø 1.50	0.025 / 0.035	45	2xØ
Ø 1.50 - Ø 2.00	0.035 / 0.05	45	2xØ
Ø 2.00 - Ø 3.00	0.05 / 0.075	45	2xØ

Vorzentrierung mit Anbohrer Ref. 337-2 empfohlen für Diameter < 1.00 mm

Toleranzen  $d_1$ : -0.002/-0.004  $D$ : h5  
 $l_1$ : 0.1/-0

NEMO beschichtet



135°

Z2



CARB



Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L
374d0.70NM	0.70	8	3	50
374d0.71NM	0.71	8	3	50
374d0.72NM	0.72	8	3	50
374d0.73NM	0.73	8	3	50
374d0.74NM	0.74	8	3	50
374d0.75NM	0.75	8	3	50
374d0.76NM	0.76	8	3	50
374d0.77NM	0.77	8	3	50
374d0.78NM	0.78	8	3	50
374d0.79NM	0.79	8	3	50
374d0.80NM	0.80	8	3	50
374d0.81NM	0.81	8	3	50
374d0.82NM	0.82	8	3	50
374d0.83NM	0.83	8	3	50
374d0.84NM	0.84	8	3	50
374d0.85NM	0.85	8	3	50
374d0.86NM	0.86	8	3	50
374d0.87NM	0.87	8	3	50
374d0.88NM	0.88	8	3	50
374d0.89NM	0.89	8	3	50
374d0.90NM	0.90	10	3	50
374d0.91NM	0.91	10	3	50
374d0.92NM	0.92	10	3	50
374d0.93NM	0.93	10	3	50
374d0.94NM	0.94	10	3	50
374d0.95NM	0.95	10	3	50
374d0.96NM	0.96	10	3	50
374d0.97NM	0.97	10	3	50
374d0.98NM	0.98	10	3	50
374d0.99NM	0.99	10	3	50
374d1.00NM	1.00	12	3	50

Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L
374d1.01NM	1.01	12	3	50
374d1.02NM	1.02	12	3	50
374d1.03NM	1.03	12	3	50
374d1.04NM	1.04	12	3	50
374d1.05NM	1.05	12	3	50
374d1.06NM	1.06	12	3	50
374d1.07NM	1.07	12	3	50
374d1.08NM	1.08	12	3	50
374d1.09NM	1.09	12	3	50
374d1.10NM	1.10	12	3	50
374d1.11NM	1.11	12	3	50
374d1.12NM	1.12	12	3	50
374d1.13NM	1.13	12	3	50
374d1.14NM	1.14	12	3	50
374d1.15NM	1.15	12	3	50
374d1.16NM	1.16	12	3	50
374d1.17NM	1.17	12	3	50
374d1.18NM	1.18	12	3	50
374d1.19NM	1.19	12	3	50
374d1.20NM	1.20	14	3	50
374d1.21NM	1.21	14	3	50
374d1.22NM	1.22	14	3	50
374d1.23NM	1.23	14	3	50
374d1.24NM	1.24	14	3	50
374d1.25NM	1.25	14	3	50
374d1.26NM	1.26	14	3	50
374d1.27NM	1.27	14	3	50
374d1.28NM	1.28	14	3	50
374d1.29NM	1.29	14	3	50
374d1.30NM	1.30	14	3	50
374d1.31NM	1.31	14	3	50

# EXPERT Bohrer für nichtrostender Stahl - mit Kühlkanälen



374

Folge

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L	Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L
374d1.32NM	1.32	14	3	50	374d1.77NM	1.77	18	3	50
374d1.33NM	1.33	14	3	50	374d1.78NM	1.78	18	3	50
374d1.34NM	1.34	14	3	50	374d1.79NM	1.79	18	3	50
374d1.35NM	1.35	14	3	50	374d1.80NM	1.80	18	3	50
374d1.36NM	1.36	14	3	50	374d1.81NM	1.81	18	3	50
374d1.37NM	1.37	14	3	50	374d1.82NM	1.82	18	3	50
374d1.38NM	1.38	14	3	50	374d1.83NM	1.83	18	3	50
374d1.39NM	1.39	14	3	50	374d1.84NM	1.84	18	3	50
374d1.40NM	1.40	14	3	50	374d1.85NM	1.85	18	3	50
374d1.41NM	1.41	14	3	50	374d1.86NM	1.86	18	3	50
374d1.42NM	1.42	14	3	50	374d1.87NM	1.87	18	3	50
374d1.43NM	1.43	14	3	50	374d1.88NM	1.88	18	3	50
374d1.44NM	1.44	14	3	50	374d1.89NM	1.89	18	3	50
374d1.45NM	1.45	14	3	50	374d1.90NM	1.90	18	3	50
374d1.46NM	1.46	14	3	50	374d1.91NM	1.91	18	3	50
374d1.47NM	1.47	14	3	50	374d1.92NM	1.92	18	3	50
374d1.48NM	1.48	14	3	50	374d1.93NM	1.93	18	3	50
374d1.49NM	1.49	14	3	50	374d1.94NM	1.94	18	3	50
374d1.50NM	1.50	14	3	50	374d1.95NM	1.95	18	3	50
374d1.51NM	1.51	14	3	50	374d1.96NM	1.96	18	3	50
374d1.52NM	1.52	14	3	50	374d1.97NM	1.97	18	3	50
374d1.53NM	1.53	14	3	50	374d1.98NM	1.98	18	3	50
374d1.54NM	1.54	14	3	50	374d1.99NM	1.99	18	3	50
374d1.55NM	1.55	14	3	50	374d2.00NM	2.00	18	3	50
374d1.56NM	1.56	14	3	50	374d2.05NM	2.05	18	3	50
374d1.57NM	1.57	14	3	50	374d2.10NM	2.10	20	4	60
374d1.58NM	1.58	14	3	50	374d2.20NM	2.20	20	4	60
374d1.59NM	1.59	14	3	50	374d2.30NM	2.30	20	4	60
374d1.60NM	1.60	14	3	50	374d2.40NM	2.40	20	4	60
374d1.61NM	1.61	14	3	50	374d2.50NM	2.50	20	4	60
374d1.62NM	1.62	14	3	50	374d2.60NM	2.60	20	4	60
374d1.63NM	1.63	14	3	50	374d2.70NM	2.70	20	4	60
374d1.64NM	1.64	14	3	50	374d2.80NM	2.80	20	4	60
374d1.65NM	1.65	14	3	50	374d2.90NM	2.90	20	4	60
374d1.66NM	1.66	14	3	50	374d3.00NM	3.00	20	4	60
374d1.67NM	1.67	14	3	50	374d3.50NM	3.50	20	4	60
374d1.68NM	1.68	14	3	50	374d4.00NM	4.00	20	4	60
374d1.69NM	1.69	14	3	50					
374d1.70NM	1.70	18	3	50					
374d1.71NM	1.71	18	3	50					
374d1.72NM	1.72	18	3	50					
374d1.73NM	1.73	18	3	50					
374d1.74NM	1.74	18	3	50					
374d1.75NM	1.75	18	3	50					
374d1.76NM	1.76	18	3	50					



NEMO beschichtet



135°

Z2



CARB





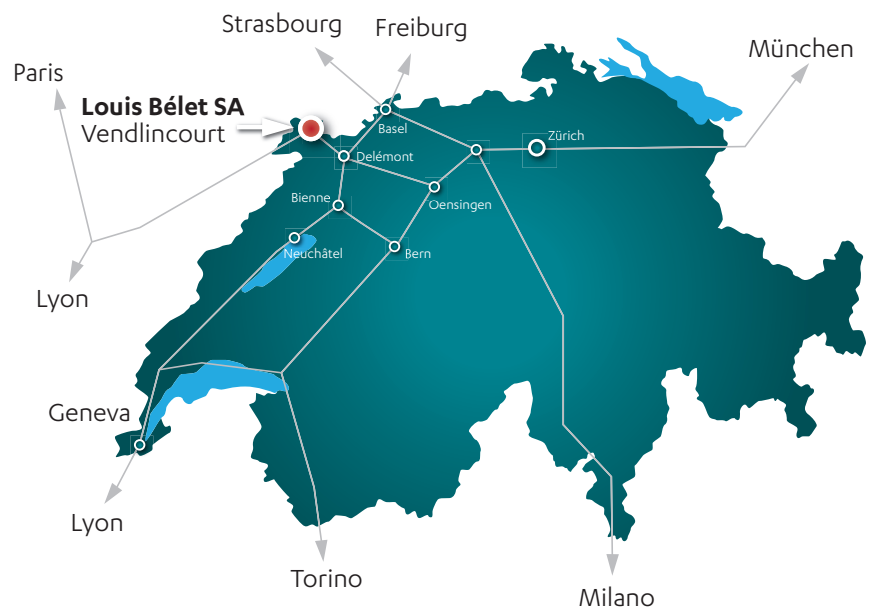


### Seit 1948

Louis Bélet AG is eine Familiengesellschaft, die rund 150 Mitarbeiter beschäftigt. Das Unternehmen wird heute durch die beiden Enkel des Gründers geführt.

### LOUIS BELET SA

Les Gasses 11  
 CH - 2943 Vendlincourt  
 Tél. +41 (0) 32 474 04 10  
 Fax +41 (0) 32 474 45 42  
 www.louisbelet.ch  
 info@louisbelet.ch



### Die ewige Suche nach dem Besten

Bélets Philosophie bedeutet die Suche nach vollendeter Meisterschaft. Bei allen unseren Tätigkeiten suchen wir immer die besten Lösungen für unsere Mitarbeiter und unsere Kunden.

Qualitäts- und Umweltmanagement werden bezeugt durch die Zertifikaten ISO 9001:2008 und ISO 14001:2004



Liste der Reseller verfügbar unter  
[www.louisbelet.ch](http://www.louisbelet.ch)

