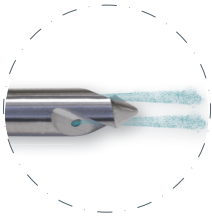
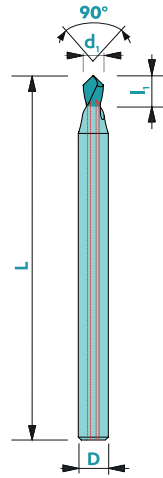
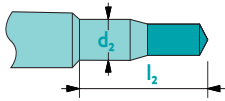


337H

NC Anbohrer 90° mit Innenkühlung



Auf Anfrage



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	90	80	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	80	100	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	80	100	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	80	100	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	20	-	□	NEO (FC)
Superlegierungen	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	40	50	□	■	Tisi (BQ)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen d₁ : ±0.01
d₁ = D ▶ d₁ : h5
D : h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z2



λ 24°

CARB



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Unbesch. Preis
337Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.