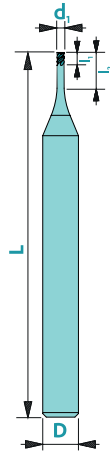
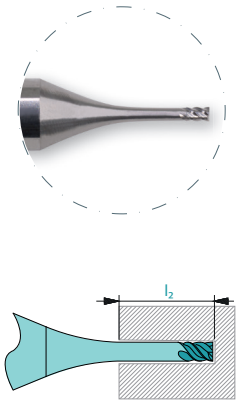


## Mikrofräser für Tief-Verarbeitung $l_2=5xd_1$



Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes-	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet	chichtet		
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Kobalt-Chrom	-	100	-	■	Trio (PO)
Titan	-	60	-	■	Nemo (NM)

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

### Toleranzen

$d_1$ : 0/-0.01  
 $l_1$ : +0.05/0  
 $l_2$ : +0.2/0

D: h5  
 L: +/-0.5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)

**Z3-4**

**λ 45°**

**γ 14°**

**CARB**

pas

ap

pas=0.8xd<sub>1</sub>  
 ae=0.25xd<sub>1</sub>  
 ap=1xd<sub>1</sub>

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D	L	Z	Beschichtung	
							Unbesch.	Trio*
1450d0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4	▲	▲

\* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!  
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an